



MODELLO
BREVETTATO

NOVAPLAX

LA RECINZIONE ACCATTIVANTE

Rete in filo zincato, elettrosaldato e plasticata, a maglia differenziata. I fili verticali - lineari - ed orizzontali - sagomati - della rete elettrosaldato sono in acciaio zincato. La plastificazione è ottenuta mediante l'esclusivo processo di sinterizzazione "Galvaplast Process" messo a punto da Cavatorta. L'impiego è rivolto principalmente alle recinzioni di aree ad uso residenziale ed industriale. Nelle caratteristiche condizioni di impiego, le prestazioni sono garantite per oltre 10 anni. La rete **Novaplast** è commercializzata in rotoli da **25 m**, disposti su palette ed avvolti da una pellicola in polietilene riciclabile.

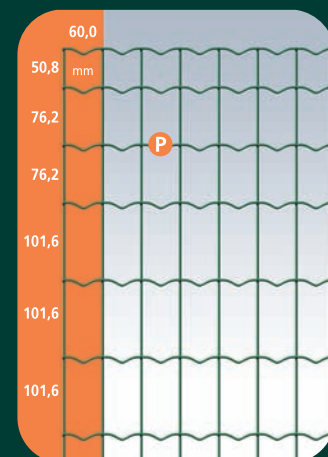
H cm	rotolo kg	kg/m ²	rot/pal n°	kg palette peso	ø zincato mm	ø plasticato mm
61	11	0,72	12	132	1,80	2,20
81	14,5	0,72	12	184	1,80	2,20
102	17,5	0,69	12	220	1,80	2,20
122	20,5	0,67	12	256	1,80	2,20
153	25	0,65	12	310	1,80	2,20
183	29	0,63	12	358	1,80	2,20
203	32	0,63	12	394	1,80	2,20

i dati riferiti ai pesi sono indicativi

proprietà generali	valore	unità di misura	rif. norme
carico max rottura unitario filo vert.	600-700*	N/mm ²	-
carico max rottura unitario filo orizz.	450-550*	N/mm ²	-
resistenza punti saldatura	≥ 757	N	ASTM. A 185-06
tipo zincatura	a caldo	-	UNI - EN 10244-2
grado purezza zinco (SHG)	~99,995%	-	UNI - EN 1179
aderenza zinco	1 (ottima)	-	UNI-EN 10244-2
spessore rivestimento in zinco	~8,5	µm	-
spessore PVC	~ 0,20	mm	UNI-EN 10218-2
processo plastificazione	sinterizzazione	-	UNI-EN 10245-2
colore	verde alpi brillante	-	-
tolleranza lunghezza rotolo	-0/+1	%	-
tolleranza Ø filo zincato	±0,04	mm	UNI EN 10218-2
tolleranza Ø filo plasticato	±0,15	mm	UNI EN 10218-2

(*) i valori si riferiscono al filo prima della realizzazione della rete

Tra tutte le reti Cavatorta, **Novaplast** è quella che meglio di ogni altra riesce a combinare i fattori "prezzo" e "qualità". **Novaplast** presenta inoltre una serie di requisiti che ne arricchiscono il tenore qualitativo: la particolare resistenza dei fili verticali che ne assicurano la stabilità; l'ondulazione dei fili orizzontali, che semplifica la tensione della rete, ed il disegno tecnico, caratterizzato dall'ondulazione dei fili orizzontali e da maglie di diversa altezza disposte in modo simmetrico.



profondità piega P ~5,0 mm

